

Zertifikat

TN/AD2000-W0/0963/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122287725 / 0963 / 02.2024 - 02.2027

Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bestätigt, dass der Hersteller

GHV Schmiedetechnik GmbH

Talsperrenweg 19

58256 Ennepetal

Deutschland

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als
Werkstoffhersteller nach **AD 2000-Merkblatt W 0** überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dortmund, 23.01.2024

TÜVNORD

Digital unterschrieben von Wünsche
Jens Marc
Datum: 2024.03.11 15:33:40 +01'00'



Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

tuev-nord.de | IMRuhrgebietOst@tuev-nord.de

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/0963/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122287725 / 0963 / 02.2024 - 02.2027

Nr.	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand [Info]	Erzeugnisform	Abmessungen		AD 2000 Merkblatt entspr. Reihe W	Bemerkungen
					Dicke / Ø	Gewicht		
	P250GH / 1.0460	EN 10222-2	N	Gesensschmiedestück		max. 15 kg	AD2000 W13	
	P245GH / 1.0352	EN 10222-2	N				AD2000 W13	
	P305GH / 1.0436	EN 10222-2	N				AD2000 W13	
	16Mo3 / 1.5415	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	13CrMo4-5 / 1.7335	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	11CrMo9-10 / 1.7383	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	P280GH / 1.0426	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	P355NH / 1.0565	EN 10222-4	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	P355QH1 / 1.0571	EN 10222-4	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	StE 355 / 1.0562	DIN 17102	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	TStE 355 / 1.0566	DIN 17102	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	WStE420 / 1.8932	DIN 17102	N oder QT				AD2000 W13	
	TStE420 / 1.8912	DIN 17102	N oder QT				AD2000 W13	
	TStE285 / 1.0488	DIN 17102	N oder QT				AD2000 W13	
	S235JRG2 / 1.0038	EN 10250-2	N				AD2000 W13	
	S235J2G3 / 1.0116	EN 10250-2	N				AD2000 W13	
	S355J2G3 / 1.0570	EN 10250-2	N				AD2000 W13	

Certificate

TN/AD2000-W0/0963/24

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8122287725 / 0963 / 02.2024 - 02.2027

Material Manufacturer acc. to AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG confirms that the manufacturer

GHV Schmiedetechnik GmbH

Talsperrenweg 19

58256 Ennepetal

Germany

has been inspected and recognised as a material manufacturer in accordance with the requirements of the certification scheme **TNS-AD2000-W0** acc. to AD 2000-Merkblatt W 0.

For details, see the report and the scope of the assessment.

The manufacturer has the following requirements:

- facilities for proper manufacturing and testing,
- appropriate processes for the manufacture of the products,
- skilled personnel for the manufacture and testing of the products and
- a quality management system with corresponding records that ensures proper manufacture of the products and compliance with the requirements specified in the material specification.

Dortmund, 23.01.2024

TÜVNORD

Digital unterschrieben von Wünsche
Jens Marc
Datum: 2024.03.11 15:34:24 +01'00'



Certification Body

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany

tuev-nord.de | IMRuhrgebietOst@tuev-nord.de

Scope of Approval

TN/AD2000-W0/0963/24

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8122287725 / 0963 / 02.2024 - 02.2027

No.	Material designation	Specification	Delivery cond. [info]	Product form	Dimensions		AD 2000 Merkblatt acc. to W series	Remarks
					thickn./ Ø	weight		
	P250GH / 1.0460	EN 10222-2	N	drop forgings		max. 15 kg	AD2000 W13	
	P245GH / 1.0352	EN 10222-2	N				AD2000 W13	
	P305GH / 1.0436	EN 10222-2	N				AD2000 W13	
	16Mo3 / 1.5415	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	13CrMo4-5 / 1.7335	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	11CrMo9-10 / 1.7383	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	P280GH / 1.0426	EN 10222-2	N/T oder QT				AD2000 W13	
	P355NH / 1.0565	EN 10222-4	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	P355QH1 / 1.0571	EN 10222-4	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	StE 355 / 1.0562	DIN 17102	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	TStE 355 / 1.0566	DIN 17102	N oder QT				VdTÜV WB 354/3	
	WStE420 / 1.8932	DIN 17102	N oder QT				AD2000 W13	
	TStE420 / 1.8912	DIN 17102	N oder QT				AD2000 W13	
	TStE285 / 1.0488	DIN 17102	N oder QT				AD2000 W13	
	S235JRG2 / 1.0038	EN 10250-2	N				AD2000 W13	
	S235J2G3 / 1.0116	EN 10250-2	N				AD2000 W13	
	S355J2G3 / 1.0570	EN 10250-2	N				AD2000 W13	

Zertifikat Certificate

**Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller gemäß
Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie)
Quality Management System for Material Manufacturers according to
Directive 2014/68/EU (Pressure Equipment Directive)**

Zertifikat-Nr.: 0045/202/WZ/0963/24
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: GHV Schmiedetechnik GmbH
Name and address of manufacturer: Talsperrenweg 19
58256 Ennepetal
Germany

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe eingeführt hat und dieses anwendet. Dieses QMS wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf Werkstoffe einer spezifischen Prüfung unterzogen. **Der Hersteller ist berechtigt, Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an Werkstoffen in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie und den zugrundeliegenden technischen Spezifikationen auszustellen.**

We hereby certify that the manufacturer has implemented and applies a quality management system in relation to materials. This QMS has been subject to specific testing in relation to materials in accordance with the requirements of Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3. **The manufacturer is authorised to issue certificates of specific tests on materials in accordance with the Pressure Equipment Directive and the underlying technical specifications.**

Prüfgrundlage: EN 764-5, Abschnitt/ section 4.2
Test specification:

Auditbericht-Nr.: 8122287725
Audit report No.:

Geltungsbereich: Siehe Folgeseite/ see the following page
Range of products:

Fertigungsstätte(n): Talsperrenweg 19
Place(s) of manufacture: 58256 Ennepetal

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 02/2027
This certificate is valid until:

Kontakt/Contact:
T +49 231 5186 0
E IMRuhrgebietOst@tuev-nord.de



Notifizierte Stelle für Druckgeräte
Notified body for pressure equipment

Dortmund, 23.01.2024

TÜVNORD

Digital unterschrieben von Wünsche
Jens Marc
Datum: 2024.03.11 15:35:14 +01'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg



Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig.
To verify the validity of the digital signature installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required.

Geltungsbereich

Range of products

Das QM-System in Bezug auf Werkstoffe wurde überprüft anhand von:
The QM-system related to materials was assessed on the basis of:

Herstellungsprozess manufacturing process	Produktart product type	Werkstoffklasse material class	Abmessung dimension
warmgeformt hot formed	Schmiedestücke forgings	ferritischer Stahl ferritic steel	≤ 15kg ≤ 15kg
warmgeformt hot formed	Schmiedestücke forgings	austenitischer Stahl austenitic steel	≤ 15kg ≤ 15kg